

6

5

4

3

2

1

적용 규격

SPECIFICATION APPLIED

도면

개수

구분

비고

~ 40

2

4

~ 30

2

3

~ 10

1

1.5

< 3

0.5

1

길이

구분

비고

~ 3150

-

7

~ 1600

4

5

~ 800

3

4

~ 400

2

3

~ 200

1.5

2

~ 100

1

1.5

등급

구분

비고

A

B

주입, 주조물

CASTING

(±)

~ 20M

8

14

24

~ 15M

7

12

21

~ 12M

6

10

18

~ 8M

5

8

14

~ 4M

4

6

11

~ 2M

3

4

8

~ 1M

2

3

6

~ 315

1

2

4

~ 120

1

2

3

~ 30

1

1

1

용접

구분

비고

A

B

C

용접

구조물

WELDING

(±)

~ 20M

-

6.0

8.0

~ 15M

-

5.0

7.0

~ 12M

-

4.0

6.0

~ 8M

-

3.0

5.0

~ 4M

0.8

2.0

4.0

~ 2M

0.5

1.2

3.0

~ 1M

0.3

0.8

2.0

~ 315

0.2

0.5

1.2

~ 120

0.15

0.3

0.8

~ 30

0.1

0.2

0.5

3~6

0.05

0.1

0.2

등급

구분

비고

A

B

C

기계

가공물

MACHINING

(±)

규정치

일반공차표

GENERAL TOLERANCE

기호

MARK

일자

DATE

변경

내역

DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)

설번번호

E.C NO.

설계

DGN

검도

CHK

승인

APP

도면

개수

구분

비고

~ 40

2

4

~ 30

2

3

~ 10

1

1.5

< 3

0.5

1

길이

구분

비고

~ 3150

-

7

~ 1600

4

5

~ 800

3

4

~ 400

2

3

~ 200

1.5

2

~ 100

1

1.5

등급

구분

비고

A

B

주입, 주조물

CASTING

(±)

~ 20M

8

14

24

~ 15M

7

12

21

~ 12M

6

10

18

~ 8M

5

8

14

~ 4M

4

6

11

~ 2M

3

4

8

~ 1M

2

3

6

~ 315

1

2

4

~ 120

1

2

3

~ 30

1

1

1

용접

구분

비고

A

B

C

용접

구조물

WELDING

(±)

~ 20M

-

6.0

8.0

~ 15M

-

5.0

7.0

~ 12M

-

4.0

6.0

~ 8M

-

3.0

5.0

~ 4M

0.8

2.0

4.0

~ 2M

0.5

1.2

3.0

~ 1M

0.3

0.8

2.0

~ 315

0.2

0.5

1.2

~ 120

0.15

0.3

0.8

~ 30

0.1

0.2

0.5

3~6

0.05

0.1

0.2

등급

구분

비고

A

B

C

기계

가공물

MACHINING

(±)

규정치

일반공차표

GENERAL TOLERANCE

기호

MARK

일자

DATE

변경

내역

DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)

설번번호

E.C NO.

설계

DGN

검도

CHK

승인

APP

도면

개수

구분

비고

~ 40

2

4

~ 30

2

3

~ 10

1

1.5

< 3

0.5

1

길이

구분

비고

~ 3150

-

7

~ 1600

4

5

~ 800

3

4

~ 400

2

3

~ 200

1.5

2

~ 100

1

1.5

등급

구분

비고

A

B

주입, 주조물

CASTING

(±)

~ 20M

8

14

24

~ 15M

7

12

21

~ 12M

6

10

18

~ 8M

5

8

14

~ 4M

4

6

11

~ 2M

3

4

8

~ 1M

2

3

6

~ 315

1

2

4

~ 120

1

2

3

~ 30

1

1

1

용접

구분

비고

A

B

C

용접

구조물

WELDING

(±)

~ 20M

-

6.0

8.0

~ 15M

-

5.0

7.0

~ 12M

-

4.0

6.0

~ 8M

-

3.0

5.0

~ 4M

0.8

2.0

4.0

~ 2M

0.5

1.2

3.0

~ 1M

0.3

0.8

2.0

~ 315

0